

DIAMANTOVÁ PILA
SIMA

BALI 400

NÁVOD K POUŽITÍ

Obsah

1. Obecné informace
 2. Montáž
 - 2.1 Montáž řezacího kotouče
 3. Připojení k elektrické síti
 4. Stroje s jednofázovým motorem
 5. Směr otáčení
 6. Řezání
 7. Diamantový řezací kotouč
 8. Údržba
 9. Úroveň hluku
 10. Technické údaje
 11. Bezpečnostní doporučení
 12. Vycentrování kotouče
 13. Problémy a jejich řešení
 14. Záruka
- Seznam součástí
Prohlášení o shodě

1. Obecné informace

Řezačka BALI je určena k řezání stavebních materiálů jako jsou např.: pórobeton, teraso, obklady, mramor, žula, betonové střešní tašky, dlažba atd.

Konstrukce řezačky byla navržena jako pevná, ale zároveň lehká, aby jí bylo možno snadno dopravit na stavbu.

Konstrukce vodicích lišt příložného vozíku zamezuje jejich prověšení a zajišťuje tak vysokou přesnost řezu.

Tento stroj je určen k řezání za pomoci vodou chlazeného diamantového kotouče. Chlazení obstarává uzavřený vodní okruh s elektrickým čerpadlem.

Řezací kotouč je velmi důležitou součástí: umožňuje dosažení špičkových výsledků a výkonu.

2. Montáž

Dodávka řezačky zahrnuje kromě samotného stroje i následující zvláště zabalené další části:

- 4 nohy (Obr. 1, díl č. 24)

- 2 šrouby k utažení nohou (Obr. 1, díl č. 55 a 56)

Příložený vozík řezačky je zajištěn plastovou páskou, tu je nutno odstranit a přesvědčit se, zda kolečka vozíku leží správně na vodicích lištách.

Hmotnost stroje umožňuje jeho snadné přemísťování (bez rizik a většího úsilí) za pomoci dvou osob.

2.1 Montáž řezacího kotouče (velmi důležité)

Odpojte stroj z elektrické sítě. Odstraňte jakékoli případné úlomky či zbytky starého kotouče.

Odstraňte ochranný kryt kotouče, a to tak, že povolíte šrouby, které ho drží. Osu motoru zablokujte zasunutím klíče (součástí dodávky) do jejího vybrání, pomocí druhého klíče povolte matici držící kotouč (**pozor: levý závit**).

Odstraňte vnější přitlačný disk a nasad'te řezací kotouč. Před tím, než utáhnete matici, ujistěte se, že je kotouč dobře vycentrován, a že jeho směr otáčení souhlasí se směrem otáčení motoru naznačeným na krytu kotouče. (obr. 1 díl č. 9).

Kotouč upevněte utažením matice (levý závit) pomocí klíčů, které jsou součástí dodávky.

Nasad'te zpět ochranný kryt kotouče a utáhněte šrouby.

Používáte-li celoobvodový diamantový kotouč, ujistěte se ještě, že strana kotouče se středovým výstupkem je nasazena směrem ven. **Nikdy nepoužívejte stroj bez ochranného krytu kotouče.**

3. připojení k elektrické síti

Elektrická instalace našich strojů je maximálně bezpečná a splňuje evropskou normativu 89/398/CEE.

Budete-li se důsledně řídit níže uvedenými doporučeními, zamezíte vzniku závad a dalších problémů zaviněných nesprávným zapojením elektrických součástí stroje.

Napájecí kabel by měl (v závislosti na typu stroje a své délce) splňovat následující parametry.

Výkon motoru	průřez kabelu	délka kabelu
jednofázový 220/240V, 3k	3x4mm²	až 50m
Jednofázový 110V, 3k	3x10mm ²	až 75m
Třífázový 380V, 3-4k	4x4mm ²	až 100m

Upozornění: U kabelů s větší délkou je nutno použít vodiče s dvojnásobným průřezem

Stroje připojujte k normalizovaným rozvaděčům s parametry odpovídajícími typu motoru, jeho napětí a příkonu. Rozvaděč by měl být osazen proudovým chráničem 30mA a jistěním následující úrovně:

Jednofázový motor 3k 220V jistič 15A

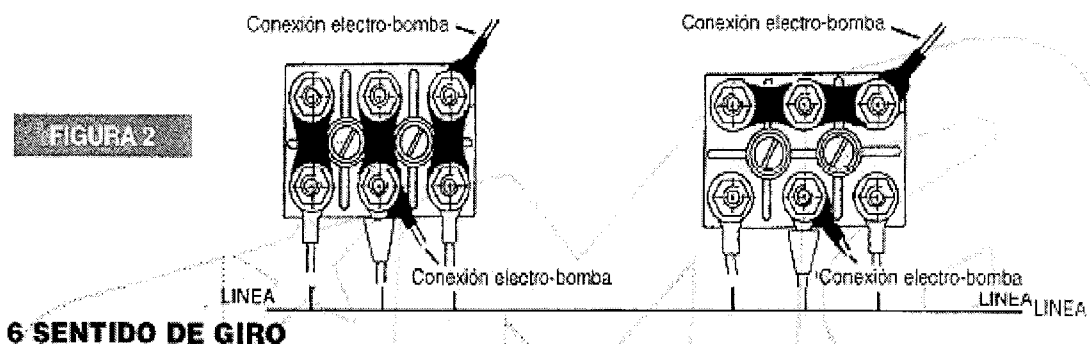
4. Stroje s jednofázovým motorem

Ujistěte se, že napětí v elektrické síti, k níž chcete stroj připojit je 230 a odpovídá údajům uvedeným na výrobním štítku rezačky.

UPOZORNĚNÍ: VODIČ UZEMĚNÍ (žlutý) musí být před uvedením rezačky do provozu správně zapojen.

Tento stroj je vybaven tepelným relé ochrany motoru (tlačítko umístěné na spodní straně skříňky spínače, obr. 1, díl 4), které chrání motor před přetížením, přehřátím, přepětím či podpětím.

V případě, že nastane některá z těchto situací, relé odpojí motor od sítě. Následně je nutno vyčkat 2-3 minuty, dokud se relé neochladí. K opětovnému uvedení stroje do provozu po uplynutí této doby je nutno nejprve stisknout tlačítko relé a následně stroj běžným způsobem zapnout pomocí zeleného tlačítka start.



5. Směr otáčení

Ujistěte se, že směr otáčení motoru souhlasí se směrem otáčení kotouče vyznačeným šipkou. Jestliže tomu tak není, zaměňte mezi sebou svorky jakýchkoli dvou fázových vodičů.

Tato část se týká pouze strojů s třífázovým motorem.

6. Řezání

Upozornění: Je-li tento stroj umístěn na otevřeném prostranství, nesmí být používán za deště.

Rezačka BALI umožňuje provádět řezy pouze pod úhlem 90 stupňů. Položte řezaný materiál na příložený vozík a posunujte jej směrem k řezacímu kotouči. Výšku kotouče je možno nastavit pomocí aretačního šroubu (obr. 1, díl 38).

Aby byl výsledný řez byl čistý a neporušil hladký povrch řezaných materiálů posunujte vozíkem pomalu.

Jestliže budete posunovat vozík příliš rychle, může dojít ke zkroucení kotouče, což může mít za následek jeho poškození nebo nepřesný řez.

Nádoba umístěná pod příložným vozíkem slouží jako zásobník chladicí vody a její kapacita je cca 60 litrů.

Doporučujeme během práce s rezačkou pravidelně kontrolovat stav vody a případně ji doplnit tak, aby bylo čerpadlo stále ponořené.

Aby nedocházelo k poruchám vodního okruhu je důležité udržovat vodu co nejčistší, bez zbytků materiálů a usazenin.

Vodní čerpadlo se spouští zároveň s motorem rezačky po stisknutí tlačítka start.

Proud chladicí vody by měl mířit přímo na vnitřní část diamantového okruží kotouče.

7. Diamantový řezací kotouč

Diamantové řezací kotouče jsou poměrně citlivými nástroji a ke svému správnému využití potřebují robustní stroj, jehož konstrukce brání nebezpečným vibracím.

Diamantovým kotoučem NIKDY NEŘEŽTE ŽELEZO NEBO DŘEVO.

Poškození kotouče je vždy zaviněno jeho nesprávným použitím.

8. Údržba

Doporučujeme každý den, po ukončení práce s řezačkou, ponořit čerpadlo do nádoby s čistou vodou a nechat je chvíli běžet, aby se odstranily v něm usazené nečistoty.

V každém případě je nutné pokaždé, když dokončíte práci s řezačkou, vyndat čerpadlo ze zásobníku vody aby se v jeho turbíně neusazovaly nečistoty vzniklé při řezání. Tyto usazeniny by mohly mít za následek zaseknutí čerpadla.

UPOZORNĚNÍ: Před každým čištěním nebo údržbou stroje se vždy přesvědčete, že je odpojen od elektrické sítě.

K čištění elektrických součástí stroje, svorkovnic a motoru nesmí se používat tlaková voda.

Řezačky BALI jsou určeny k provádění rovných řezů do stavebních materiálů jako jsou např.: obkladačky, mramor, taška, dlažba atd. Jakékoli upravování řezačky, jejích částí stejně jako její použití k jiným účelům je považováno za nesprávné a nebezpečné.

Společnost SIMA S.A. není zodpovědná za jakékoli případné materiální ztráty nebo zranění osob, k nimž by došlo následkem použití stroje v rozporu s těmito doporučeními.

Tento stroj vyžaduje pouze jednoduchou a snadno proveditelnou údržbu.

ZAPAMATUJTE SI: Stroj čistěte tak často, jak to bude vyžadovat jeho stav. Dbejte na to, aby se v zásobníku chladicí vody neusazovaly zbytky řezaných materiálů a jiných nečistot – mohou mít za následek ucpání čerpadla a jeho porouchání.

Případné opravy stroje smí provádět pouze autorizované osoby.

V případě že zaregistrujete neobvyklé chování stroje zastavte jej, odpojte od elektrické sítě a nechte jej prověřit odborným technikem.

Kabely, které by jevíly jakékoli známky poškození je nutno urychleně vyměnit.

9. Úroveň hluku

Při stanovování úrovně hluku vydávaného řezačkou typu BALI byly za základ pro výpočet brány jiné námi vyráběné stroje s obdobnými charakteristikami (konstrukce, typ motoru, druh kotouče, způsob použití).

U těchto strojů byla měřena ekvivalentní úroveň akustického tlaku (L_{eq}) v dB (A) v závislosti na ní byla stanovena úroveň akustického výkonu (L_w) s následujícími výsledky:

L_{eq} 91,7 dB(A)

L_w 99,7 dB(A)

Měření bylo prováděno za následujících podmínek:

-Celoobvodový diamantový kotouč o průměru 400mm

-Řezaný materiál – dlaždice o tloušťce 8mm

Výpočet akustického výkonu byl proveden se zohledněním dalších faktorů, které mohou mít vliv na výsledky měření jako např.: odraz od povrchů měřicí místnosti, pohlcování hluku podlahou atp. To nám umožňuje stanovit maximální možnou kladnou nebo zápornou odchylku výše zmíněných hodnot na 3dB(A).

10. Technické údaje

MODEL ŘEZAČKY BALI	800 ot./min jednofázová	1900 ot./min jednofázová	1900 ot./min třífázová
Průměr kotouče	400mm		
Maximální délka řezu	60cm		
Maximální hloubka řezu (při jednom průchodu)	14cm		
Maximální hloubka řezu (při dvou průchodech)	22cm		
Výkon motoru k/kW	3k / 2,2kW		4k / 3kW
Otáčky motoru	1500 ot./min		
Rozměry bez nohou (dxšxv)	132x69x78cm		
Rozměry s nohami (dxšxv)	132x69x140cm		
Hmotnost čistá (bez obalu)	101kg	98kg	98kg
Hmotnost s obalem	118kg	115kg	115kg
Kapacita zásobníku chladičí vody	60L		

11. Bezpečnostní doporučení

Nikdy nepoužívejte řezačku v místech, kde elektrická instalace postrádá uzemnění. Nikdy nezasahujte do elektrických či mechanických částí stroje, pokud je motor v chodu. Je-li zásah do instalací nutný, je potřeba předem zastavit motor a odpojit stroj od elektrické sítě.

12. Vycentrování kotouče

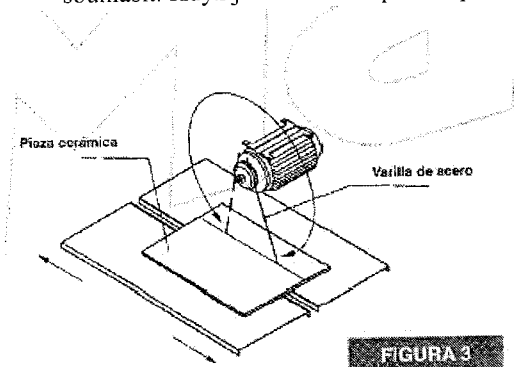
Nezbytné pomůcky:

- 1-Ocelová tyčinka o průměru 4-5mm a délce cca 250mm s jedním zaostřeným koncem (jako hrot tužky).
- 2- Kousek obkladačky nebo dlaždice

Postavení obsluhy: Stoupněte si čelem k ose kotouče.

Postup při centrování kotouče:

- 1- Odpojte stroj od elektrické sítě
 - 2- Povolte šrouby ochranného krytu kotouče a odstraňte jej.
 - 3- Sundejte kotouč postupem, který je popsán na jiném místě tohoto návodu.
 - 4- Lehce povolte čtyři šrouby, které upevňují motor k podstavci (nepovolovat úplně).
 - 5- Umístěte kousek obkladačky nebo dlaždice na příložený vozík tak, jak je vidět na obrázku č. 3, hladkou stranou směrem dolů. Střední část vrchní (hrubé) strany potřete vrstvou křídý.
 - 6- Pomocí matice upevněte tyčinku k ose motoru tak, aby při posunu příložného vozíku zanechala stopu na křídou potřeném povrchu dlaždice.
 - 7- Následně otočte osou motoru tak, aby se tyčinka dostala na druhou stranu (viz obr. 3) a posuňte vozík s dlaždicí zpět. Tyčinka by měla ve vrstvě křídý zanechat stopu, která přesně souhlasí se stopou vzniklou dříve.
- Není-li tomu tak, je nutno lehce posouvat osou motoru vpravo či vlevo, dokud nebudou obě stopy souhlasit. Když je nastavena správná poloha, utáhněte opět upevňovací šrouby.



Obrázek 3

13. Problémy a jejich řešení

Problém	možná příčina	možné řešení
Nízký výkon motoru	Podpětí	-Použijte přívodní kabel s větším průřezem -Odstraňte příčinu vzniku podpětí v síti.
	Špatné zapojení	Ověřte, zda je svorkovnice stroje zapojena v souladu s napětím v síti.
Řez není rovný	Přílišná vůle koleček příložného vozíku.	Vyměňte nebo seříd'te kolečka
	Špatně zvolený typ kotouče (vzhledem k materiálu)	Vyměňte kotouč, použijte správný typ vzhledem k řezanému materiálu
	Kotouč je třeba vycentrovat	Vycentrujte kotouč (str. 13, obr. 4)
	Příložníky nejsou kolmé ke kotouči	Povolte šrouby a seříd'te polohu příložníků (90° vzhledem ke kotouči)
Kotouč špatně řeže	Zanesená řezná plocha kotouče	Proved'te několik řezů do materiálů s dobrými brusnými vlastnostmi (pískovec, kámen, beton)

Problém	možná příčina	možné řešení
Čerpadlo nefunguje	Vrtulka čerpadla je zablokovaná	Sundejte filtrační zátku a odstraňte nečistoty, které blokuji vrtulku
	Čerpadlo je spálené	Vyměňte čerpadlo
	Čerpadlo je špatně zapojené	Opravte zapojení (viz. příslušná část tohoto návodu). Jestliže se čerpadlo již spálilo, je třeba jej vyměnit.
Spouštěcí spínač nedrží v poloze zapnuto (u strojů s tímto druhem spínače)	Spálená cívka spínače	Vyměňte cívku
	Špatně zapojené relé cívky	Opravte zapojení

14. Záruka

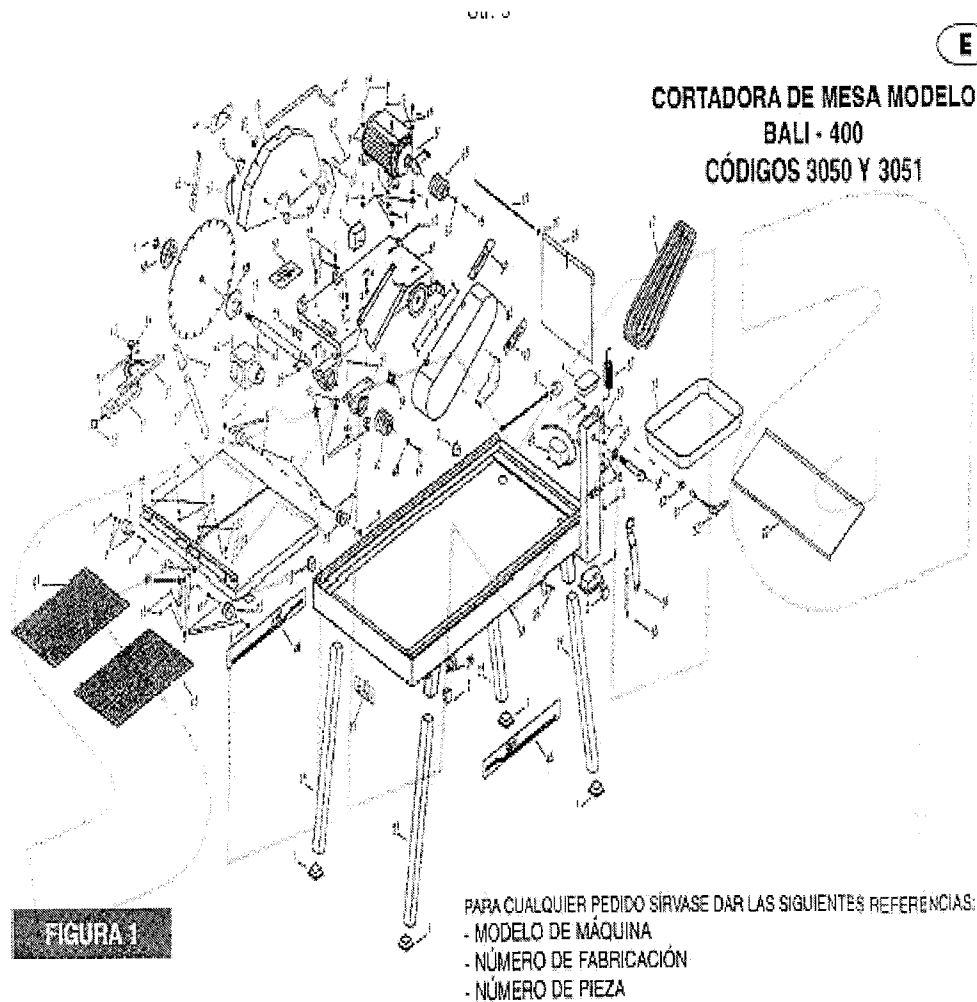
SIMA S.A. poskytuje na jakékoli jeho výrobní vady stroje záruku v délce 24 měsíců. Záruka se počítá ode dne zakoupení stroje. Za denní pracovní dobu stroje se považuje 8 hodin.

Tato záruka NEZÁHRNUJE závady vzniklé přirozeným opotřebením, nesprávným použitím, přepětím, nesprávnou instalací nebo nesprávným skladováním stroje.

Tato záruka ZÁHRNUJE opravu a/nebo nahrazení nefunkčních součástí nebo částí stroje, které budou za takové uznány autorizovaným servise.

Výše uvedená pravidla poskytování záruky platí pouze pokud byl do sídla společnosti včas doručen řádně vyplněný záruční list, přiložený ke stroji v okamžiku zakoupení.

SIMA, S.A. si vyhrazuje právo na jakékoli úpravy strojů bez předchozího upozornění.



Obrázek 1

V případě objednávky náhradních dílů uvádějte prosím následující údaje:

- model stroje
- výrobní číslo

Prohlášení o shodě CE

SIMA S.A. prohlašuje, že stroj:
Řezačka

Model:
BALI-400
výr. číslo:
rok výroby:

vyhovuje direktivě 89/392/CEE a pozdějším úpravám, 93/68/CEE, 98/37/CEE
Elektromagnetická kompatibilita 89/336/CEE. Elektrotechnická norma EN 294

SIMA S.A.
Polígono industrial Juncaril
C/F, Parcela 250
ALBOLOTE – Granada
Španělsko

Antonio García Aguilera
Ředitel SIMA, S.A.