



Příklepové vrtačky

SRE 5-813

SRE 5-813 S

Návod k obsluze a údržbě

TECHNICKÉ PARAMETRY

Příklepová vrtačka		
S rychloupínacím sklíčidlem		SRE 5-813 S
S tříčelist'ovým sklíčidlem		SRE 5-813
Max. průměr vrtání		
beton	mm	20
ocel	mm	13
dřevo	mm	40
Příkon	W	800
Otáčky bez zatížení	1/min.	0-600 0-1700
Počet úderů	1/min	0-11400 0-32300
Rozsah sklíčidla	mm	1-13
Průměr upínacího krku	mm	43
Závit na vřetenu		1/2" - 20 UNF
Hmotnost	kg	2,7
Třída bezpečnosti 		II

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Závisí na verzi:
Tříčelist'ové sklíčidlo 13 s kličkou, nebo
rychloupínací sklíčidlo Ø13 mm.
Přídavné držadlo, hloubkový doraz

BEZPEČNOST

- Před použitím si pozorně přečtete tento návod k obsluze. Respektování těchto informací Vám umožní bezpečné používání stroje pro Vás i Vaše okolí. Doporučujeme uchovávat dokumentaci u stroje, abyste do ní v případě potřeby mohli nahlížet i při práci. Je-li to možné, uschovejte kopii příručky na bezpečném místě.
- Před prací na stroji ho odpojte od zdroje napájení.
- Stroj zapojujte do zdroje napájení pouze pokud je vypnutý.
- Při vrtání se snažte vyhnout šroubům, hřebíkům a dalším materiálům, které mohou vážně poškodit stroj nebo vrták.
- Ujistěte se, že na pracovišti nejsou nebezpečné předměty, o které by se mohly poškodit přírodní kabely.
- Před odpojením stroje od zdroje napájení se ujistěte, že jsou zastaveny rotující části a spouštěcí spínač je v poloze vypnuto.
- Pokud potřebujete použít prodlužovací kabel, musí mít průřez vodičů minimálně 1 mm² a musí být celý rozmotán. Pokud stroj používáte venku, použijte jen takové prodlužovací kabely, které jsou označeny jako vhodné pro venkovní použití.
- Vždy, když je to možné, použijte upínací přípravek pro upevnění vrtané části, zabráníte tím jejímu klouzání.
- Pokud dojde k uváznutí nástroje, neprodleně stroj vypněte a odpojte od zdroje napájení. Nepokračujte v práci, dokud nezjistíte a neodstraníte příčinu uváznutí. Pokud je zablokování způsobeno strojem, zašlete ho do autorizovaného servisu Perles.
- Ujistěte se, že všechno příslušenství včetně kličky ke sklíčidlu jsou mimo pracoviště nebo Vám nepřekáží při práci.
- Ujistěte se, že příslušenství je kompatibilní s maximálními otáčkami vrtačky a je vhodné pro použití v elektrické vrtačce.

- Vždy používejte ochranné brýle, pracovní rukavice a obuv.
- Vždy před vrtáním zkontrolujte polohu skrytých elektrických vedení, rozvodu vody, apod.
- Elektrické nářadí nesmějí používat osoby mladší šestnácti let. Nezkoušení uživatelé by měli pracovat pod dohledem a absolvovat školení o bezpečné práci se strojem.
- Pokud se stroj zdá být pro danou práci málo výkonný, nepřetěžujte ho. Může to být způsobeno technickou závadou a pokračování v práci by mohlo způsobit neopravitelnou poruchu.
- Pokud stroj nepracuje správně, měl by být prohlédnut technikem autorizovaným firmou Perles. Popište prosím technikovi závadu, zvláště pokud se vyskytuje nahodile.
- Používejte pouze originální náhradní díly a příslušenství.

POUŽITÍ

Zapínání/vypínání stroje ❶

- Stroj se zapíná a vypíná následujícím postupem:
- Zapnutí: Stiskněte spouštěcí spínač (A)
 - Vypnutí: Uvolněte spouštěcí spínač (A)
 - Nepřetržitá práce Stiskněte tlačítko B, pak stiskněte spouštěcí spínač A; Zatímco držíte tlačítko B, stiskněte spouštěcí spínač A.
 - Vypnutí Stiskněte spouštěcí spínač A znovu, pak uvolněte, stroj se vypne.

Regulace otáček

Regulace otáček je plynulá od nuly do maxima, ovládá se menším nebo větším tlakem na spouštěcí spínač.

Nastavení otáček ❷

Nastavování otáček se provádí otáčením kolečka C na spouštěcím spínači A. Poloha E = Maximální otáčky.

Změna směru otáčení ❸

Přestavte páčku D ukazováčkem. Přestavování směru otáčení je možné pouze v případě, že je spouštěcí spínač v poloze vypnuto. Západka ve spouštěcím spínači zabraňuje přepínání směru otáčení, pokud je spínač v poloze zapnuto.

Při pokusu přepnout směr otáčení, pokud je stroj v chodu, může dojít k neopravitelné poruše spínače.

Dvoustupňová mechanická volba převodu

Převod může být měněn pouze pokud je stroj zcela zastaven. Šipka na voliči E musí být v poloze odpovídající zvolené rychlosti (1 nebo 2).
1= NÍZKÉ OTÁČKY: ❹ pro šroubování, vrtání velkých průměrů a řezání závitů
2= VYSOKÉ OTÁČKY: ❺ pro vrtání
Může se stát, že převod nelze změnit, je to způsobeno nesynchronizovanými převody. Otáčejte rukou sklíčidlem, dokud se nepodaří volič E přesunout do požadované polohy.

Zapínání příklepu

Režim příklepu se zapne/vypne přesunutím voliče F na symbol podle požadavku uživatele (vrtání s příklepem ❹, pouze vrtání ❷).
Zapínání a vypínání příklepu se smí provádět po úplném zastavení stroje.
Vrtání s příklepem smí být zapnuto pouze při otáčení vřetene doprava.

Přídavné držadlo ❹

Držení a vedení stroje.

Upevňování příslušenství do sklíčidla

Tříčelist'ové sklíčidlo ❹

Používejte střídavě všechny otvory pro kličku.
Vložte nástroj do sklíčidla tak hluboko, jak je to možné.
Nepoužívejte nástroje s poškozenou upínací stopkou.

Rychloupínací sklíčidlo ❺

- Jednou rukou držte uzamykací kroužek G, druhou rukou proveďte následující:
- Povolte sklíčidlo otáčením objímky H proti směru hodinových ručiček
 - Vložte nástroj
 - Utáhněte sklíčidlo otáčením objímky H ve směru hodinových ručiček
 - Objímku H utáhněte silou, aby byl nástroj ve sklíčidle uložen pevně

Výměna sklíčidla ❸

Sklíčidlo úplně povolte.
Držte hřídel vrtačky otevřeným klíčem 15 mm na místě k tomu určeném.
Vyšroubujte šestihranným klíčem 4 mm zajišťovací šroub uvnitř sklíčidla
! Šroubujte ve směru hodinových ručiček.

Tříčelist'ové sklíčidlo

Dejte kličku do jednoho ze tří otvorů. Pak poklepejte na kličku paličkou (dřevěnou, nylonovou, nebo z jiného měkkého materiálu), aby se sklíčidlo povolilo. Nyní může být sklíčidlo vyšroubováno rukou.
Rychloupínací sklíčidlo
Upněte do sklíčidla šestihranný klíč (minimálně 6 mm) uchopte volný konec a povolte sklíčidlo otáčením ve směru hodinových ručiček. Nyní může být sklíčidlo vyšroubováno rukou.
Sklíčidlo namontujete stejným postupem v obráceném pořadí.

TIPY PRO POUŽÍVÁNÍ

Používejte pouze správně naostřené vrtáky vhodné pro materiál, který chcete vrtat.
Při vrtání tvrdých materiálů je potřeba na stroj silně tlačit. Přílišný tlak na stroj výkonnost nezlepší, bude pouze nadměrně zatěžovat stroj a nástroj.

ÚDRŽBA

- Udržujte Váš stroj a kabely v čistotě. Vnější části čistěte měkkým vlhkým hadříkem. Může být použit čistící roztok neobsahující rozpouštědla.
- ! Některá čistidla a rozpouštědla obsahující benzín, trichloretylen, chloridy a amoniak mohou poškozovat plastové díly.
- Nadměrné jiskření ukazuje na přítomnost nečistot v motoru nebo na nadměrné opotřebení uhlíků.
- Věnujte zvláštní pozornost udržování průchodnosti nasávacích a výstupních ventilačních otvorů. Čištění měkkým kartáčkem a stlačeným vzduchem obvykle postačuje k udržení dostatečné čistoty uvnitř stroje.

SERVIS

- Opravy smí být prováděny pouze autorizovaným servisem PERLES.
- Adresy a telefonní čísla autorizovaných servisů naleznete v záručním listu.